



Descripción

AIC-CONVENCIONAL. es un concentrado de inhibidores de corrosión sin contenido de silicatos, disueltos en etilenglicol virgen con el propósito de usarse para formular anticongelantes que se utilicen en el sistema de enfriamiento automotriz y de camiones de servicio pesado.

Su formulación de alta tecnología protege a todos los metales y aleaciones que conforman el sistema de enfriamiento del motor.

AIC-CONVENCIONAL. en un anticongelante/refrigerante satisface los requerimientos de las normas:

- ASTM 4985
- ASTM 6210
- ATA TMC RP 329
- CATERPILLAR
- CUMMINS 85T8-2
- CUMMINS 90T8-4
- DC MS7170
- DITROIT DIESEL 7SE298
- ESE M97B44 -A
- FORD M97B44 -A
- FORD WSS -M97B51-A1
- GM 1825
- GM 1899
- GM 6038M
- GM 6043 M
- JHON DEERE H24A1
- JHON DEERE H24C1
- SAE J1941
- TMC RP 338
- TMC RP 329

Aditivo Inhibidor de Corrosión. CONVENCIONAL

Aplicaciones.

Recomendamos utilizar **AIC-CONVENCIONAL** en la formulación de anticongelante/refrigerante en las dosificaciones siguientes:

SERVICIO	Concentrados	Diluidos
	% Volumen AIC-CONVENCIONAL	% Volumen AIC-CONVENCIONAL
AUTOMOTRIZ	2 %	1 %
PESADO	6 %	3 %

En las concentraciones establecidas, los anticongelantes formulados cumplen las normas antes mencionadas, siempre y cuando se utilice el agua y etilenglicol que establecen

Propiedades Físicoquímicas

Apariencia	Líquido Amarillo
Olor	Característico
Densidad	1.00 -1.15
pH	10.0 - 13.0
Punto de Congelación °C	-28

Propiedades típicas de un anticongelante fabricado con **AIC-CONVENCIONAL**



Propiedad	Método ASTM	Especificación Concentrado	Valores Típicos
Densidad Relativa 15.5/15.5 °C (60 / 60° F)	D 1122	1.00 a 1.145	1.112
Punto de Congelación °C (° F) 50% vol. diluido en agua.	D 1177	-37 (-34) Máx.	-36 (-32)
Punto de Ebullición °C (° F) 50% vol. diluido en agua.	D 1120	163 (325) Min. 108 (226) Min.	163
pH 50% vol. diluido en agua.	D 1287	7.5 a 11	9.57
Reserva Alcalina ml	D 1121	Reportar	8.0

Pruebas performance		
Prueba	Método ASTM	Resultado
Corrosión en vidrio	D 1384	Cumple
Servicio Simulado para Corrosión	D 2570	Cumple
Tendencia de Espuma	D 1881	50 ml 3.0 seg.
Prueba de Cavitación - Erosión en la bomba de agua.	D 2809	9



JOSE ANTONIO ORIHUELA GARCIA
RFC.OIGA820531L49
CALLE: AV. EVA ZAMANO DE L M M 61 LT 71
AMPL GABRIEL HERNANDEZ C.P. 07080
GUSTAVO A MADERO, D.F.

28 ENERO DE 2022

Beneficios.

- Brinda protección eficaz y prolongada contra la corrosión de metales como aluminio, bronce, hierro fundido, acero, soldadura y cobre.
- Es compatible con los sellos de la bomba de agua y minimiza la formación de sólidos disueltos y abrasivos.
- Es estable almacenado, no forma cristales ni se precipitan las sales y es estable a diferentes temperaturas.
- Ofrece excelente protección en superficies de aluminio caliente.
- Formulación rápida y fácil de producto terminado.