

RFC.OIGA820531L49 CALLE: AV. EVA ZAMANO DE L M M 61 LT 71 AMPL GABRIEL HERNANDEZ C.P. 07080 GUSTAVO A MADERO, CDMX. ecoventas44@gmail.com

> Noviembre 2021 Revisión: 2 HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Máxima protección contra la corrosión

Anticongelante Amarillo Prediluido (AP)Servicio Pesado/Motores Diesel

■ Descripción.

Anticongelante Amarillo Prediluido esta elaborado con etilenglicol virgen en una concentración del 50% así como un paquete inhibidor de la corrosión y herrumbre, con tecnología SCA (Supplemental Coolant Additives) para servicio pesado y agua desmineralizada, dando como resultado un anticongelante altamente eficaz para motor a gasolina y diesel evitando sobrecalentamientos y depósitos.

Aplicaciones.

Anticongelante Amarillo Prediluido brinda máxima protección a las seis aleaciones metálicasbásicas encontradas en la mayoría de los radiadores y sistemas de enfriamiento de motores de combustión interna, diesel o gasolina de servicio pesado, además el bajo nivel de sólidos abrasivos disueltos en el producto logra mejorar la vida de los sellos de la bomba de agua del motor, así como evitar la cavitación de la misma.

Anticongelante Amarillo Prediluido se recomienda no diluir este producto con agua ya que viene LISTO PARA USAR con el balance perfecto para su buen desempeño.

Cumple con los requerimientos de las especificaciones internacionales ASTM D3306 (para servicio automotriz), ASTM D4985 (para servicio pesado diesel con bajo contenido de silicatos y libre de fosfatos), ASTM D-6210 (para servicio pesado diesel), SAE J1034, TMC RP 329, General Motors GM 1899M (Desempeño correspondiente a GM 6038 M), Detroit Diesel 7SE298, Cummins 90T8-4.

Beneficios.

- Brinda protección eficaz y prolongada contra la corrosión de metales como aluminio, bronce, hierro fundido, acero, soldadura y cobre.
- Es compatible con materiales para sellado de bombas de agua y minimiza la formación de sólidos disueltos y abrasivos.
- ♣ Es estable en almacenamiento, no forma cristales ni se precipitan las sales y es estable a diferentes temperaturas.
- No formación de depósitos, manteniendo las superficies limpias.
- Ofrece excelente protección en superficies de aluminio caliente.



RFC.OIGA820531L49 CALLE: AV. EVA ZAMANO DE L M M 61 LT 71 AMPL GABRIEL HERNANDEZ C.P. 07080 GUSTAVO A MADERO, CDMX. ecoventas44@gmail.com

> noviembre de 2021Revisión: 2 HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Máxima protección contra la corrosión

Anticongelante Amarillo Prediluido (AP)Servicio Pesado/Motores Diesel

Características Físico-Químicas Típicas.

Propiedades	Método ASTM	Valores Típicos	
Apariencia	Visual	Líq. Amarillo Fluorescente brillante	
Densidad Relativa,@20°C	D-1122	1.072	
pH	D-1287	10.52	
Reserva Alcalina, ml	D-1121	7.7	
Punto de Congelación, °C	D-1177	-37	
Punto de Ebullición, °C	D-1120	108	
Punto de Ebullición, °C (*)	D-1120	128	

^(*) Usando un tapón de radiador de 15 psi.

Los valores obtenidos como Características Fisicoquímicas podrán mostrar pequeñas variaciones durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.

Prueba ASTM-D1384, ensayo de Corrosión de Metal en Vidrio

Ensayo de laboratorio: 250 ml anticongelante, 500 ml agua corrosiva 336 horas 6l/h de aire 88°C

	Cobre	Soldadura		Acero	Hierro	Aluminio
ASTM D-3306 (máx.)	10	30	10	10	10	30
ASTM D-4985 (máx.)	10	30	10	10	10	30
GIN-AP 33%	1.3	1	1	0.6	-1	1.8

Pérdida de peso en miligramos por probeta. Valores negativos significan ganancia neta de peso.

■ Presentación.

AP-02 envase de 4 litros

AP-03 cubeta de 19 litros

AP-04 tambor de 200 litros

AP-05 granel

Cualquier duda sobre el producto y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado la Hoja de Seguridad del producto.